

Gabinetes Monoblock para uso Petrolero GP

Características Constructivas:

Este modelo de gabinete es utilizado en el campo petrolífero donde estas envolventes deben proteger a los elementos colocados en su interior soportando extremos factores climáticos y exigentes esfuerzos mecánicos.

Constructivamente es un gabinete auto portante tipo monoblock, fabricado con chapa de acero al carbono laminada en frío, doble decapada de espesor 2,1 mm (#14), cuyas dimensiones estándar pueden observarse en nuestro catálogo o pueden fabricarse a pedido según el requerimiento de cada cliente.

El acceso por su parte frontal es a través de una puerta abisagrada, cuyas bisagras son metálicas en cantidad necesaria para soportar los esfuerzos del uso en zonas ventosas, a su vez poseen un tratamiento superficial que le brinda mayor resistencia a la corrosión, al igual que toda la bulonería expuesta a la intemperie. Para facilitar la acometida de cables en su parte inferior posee una tapa de piso desmontable.

Tanto la puerta como la tapa desmontable del piso poseen burlete poliuretánico inyectado de forma continua logrando un grado de protección es IP65.

La puerta cuenta con uno o dos retenes mecánicos, dependiendo de las dimensiones de la puerta, que permite asegurarla en posición abierta, el diseño de este es del tipo a corredera deslizante sobre una guía metálica soldada del lado interno al igual que el refuerzo perimetral interno que le aporta mayor rigidez, para poder colocar documentación impresa, posee un porta plano metálico.

El elemento de cierre está compuesto de planchuelas metálicas aplicadas sobre la puerta, estas planchuelas cuentan con una ranura tipo horquilla que permite deslizar un vástago torneado y roscado. Sobre su rosca se aloja un pomo metálico que presiona la puerta contra el cuerpo del gabinete logrando un cierre estanco garantizando el grado de IP. Tanto el pomo como el vástago roscado, tienen el mismo tratamiento superficial que los herrajes utilizados, brindándole una resistencia a la corrosión de más de 600 hs de niebla salina.

Los pomos metálicos tienen perforaciones de 8 mm distribuidas alrededor de su diámetro para la posible colocación de candado y poseen un soporte de pvc para evitar que el tratamiento superficial de las planchuelas se vea afectado con el rozamiento entre materiales, al igual que los topos de giro del vástago, impidiendo que el cierre golpee el cuerpo del gabinete.



En su parte superior posee un sobre techo que supera convenientemente las dimensiones del gabinete evitando la acumulación de agua o nieve. En el interior del mismo se aplica un compuesto especial para evitar la condensación de la humedad ambiente. Para facilitar la evacuación de la temperatura generada por los componentes alojados en su interior posee en su parte inferior unas rejillas de ventilación que evacúan la temperatura mediante la convección natural del aire.

También existe la posibilidad de colocarle forzadores de aire de acuerdo a la potencia que se desea disipar.

El gabinete es montado sobre un trineo metálico de forma piramidal que lo eleva en altura. La construcción del trineo es mediante perfiles normalizados del tipo IPN, UPN y perfiles tipo ángulo, cuyas dimensiones dependen del tamaño del gabinete.

El Tratamiento superficial es con fosfato-desengrase seguido por la aplicación de un compuesto que sella y limpia la calamina que poseen los perfiles utilizados, luego se aplican tres manos de pintura a soplete la primera es con anti óxido y las otras restantes con pintura negra del tipo esmalte sintético.

En el interior del gabinete se encuentra fija al fondo una bandeja porta elementos realizada de chapa galvanizada en origen, y sobre los laterales de la envoltura se encuentran soldados perfiles modulares donde pueden montarse diversos accesorios tales como soportes, contra frentes abisagrados o atornillados, soportes de baterías, etc.

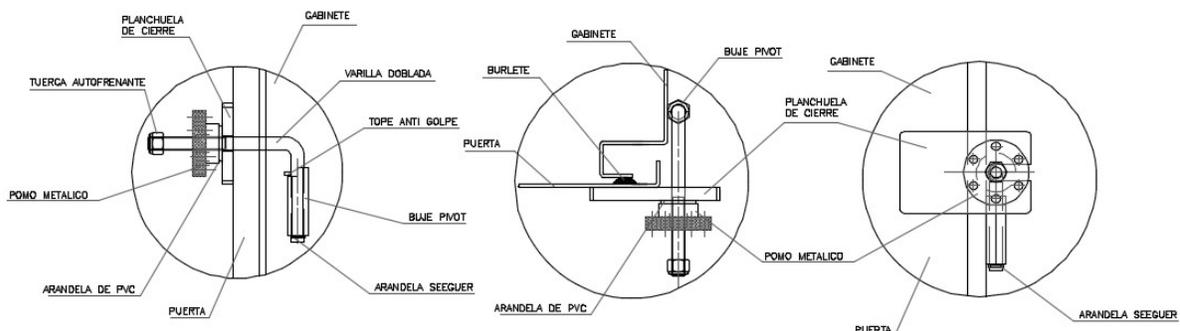
Esquema de pintura:

Superficialmente los gabinetes están tratados mediante el siguiente esquema:

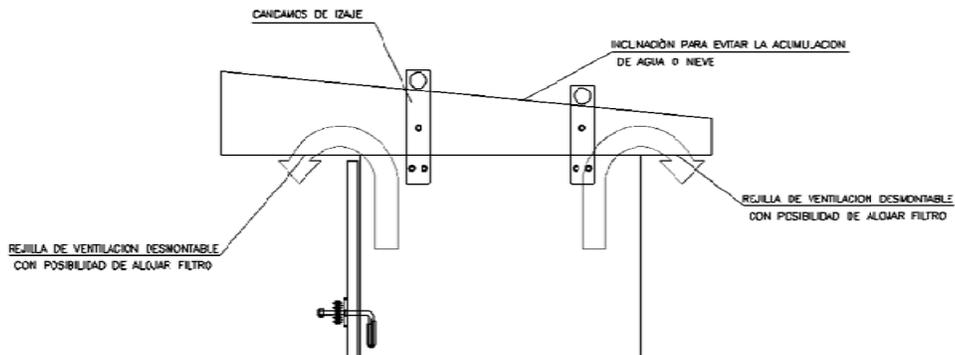
- Desengrase y fosfatizado en caliente, mediante máquina de espray rotativa automática con la utilización de solución compuesta por fosfato de hierro y desengrasantes.
- Secado por aplicación de aire a presión.
- Aplicación de pintura en polvo termo convertible, del tipo poliéster texturado, mediante la utilización de equipos y cabinas con sistema electrostático.
- Horneado a temperatura de 200º durante 20 minutos, logrando un excelente acabado, adherencia, resistencia al impacto y flexibilidad.

Con la utilización de este esquema garantizamos un espesor mínimo de pintura de 80 micrones y una resistencia a 900 hs. de niebla salina según ensayos requeridos en la norma ASTM B-117.

Esquema de cierre:



Sobre techo:



Trineo Piramidal:

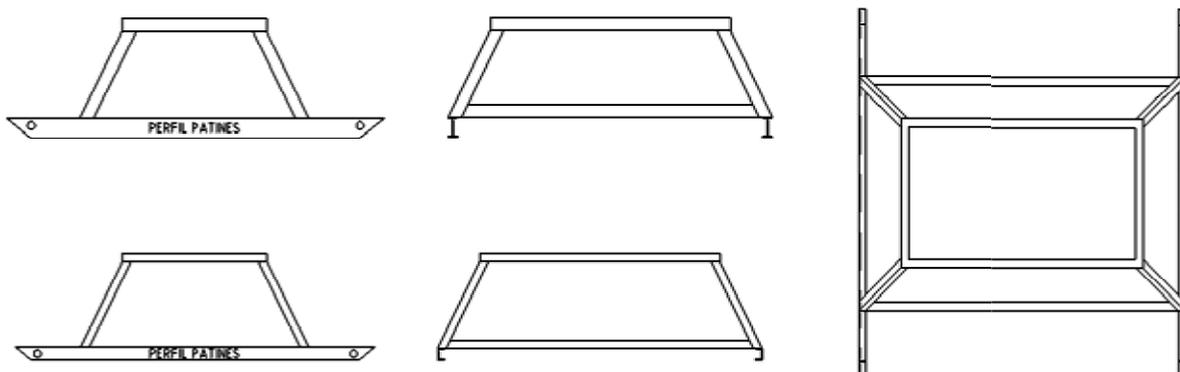


Tabla de dimensiones:

ANCHO DEL GABINETE (mm)	ALTURA DEL GABINETE (mm)	PROFUNDIDAD DEL GABINETE (mm)
600	750	400
	900	
700	1000	
	1200	
800	1500	600
1000	1700	

Estas dimensiones son estándar aunque pueden fabricarse a pedido según la necesidad del cliente conservando todas sus características constructivas, la base de apoyo también puede cambiarse por un zócalo perimetral o alguna base especial.

